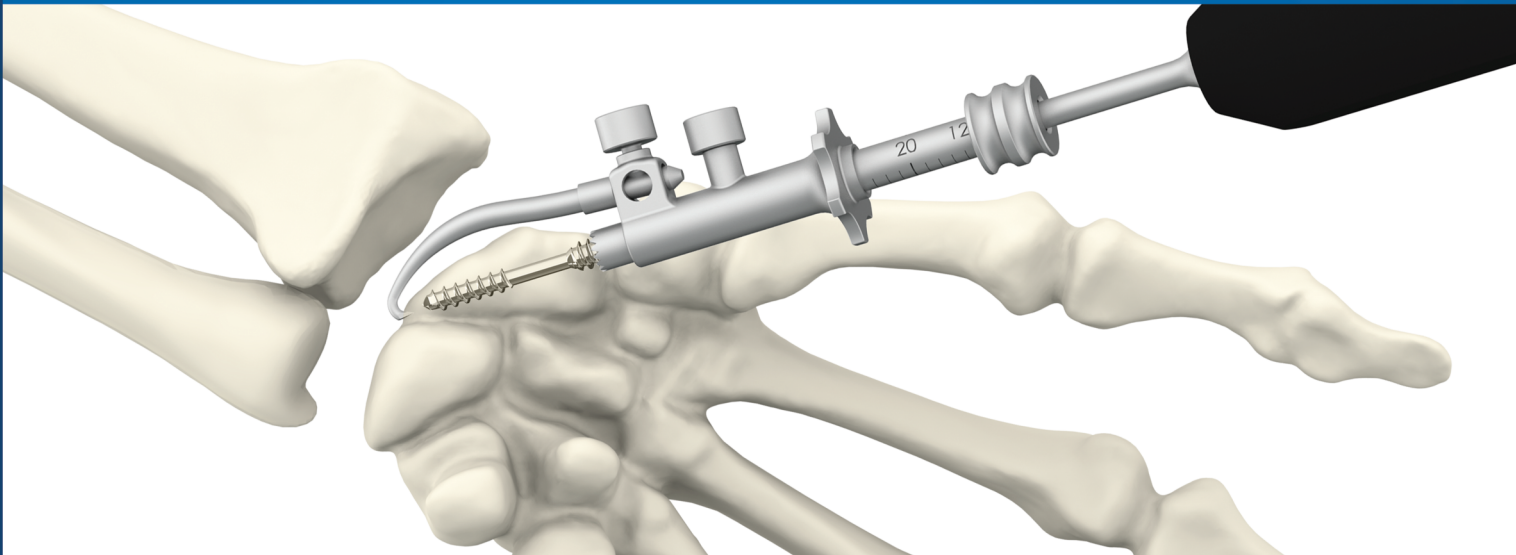


MEDGAL[®]
ORTHOPAEDIC IMPLANTS & INSTRUMENTS



Instrumentarium: 4-59-00-00

ISO 13485



CE 0197

WKRETY KOMPRESYJNE

Ø 3,9 x Ø 3,0

Technika operacyjna

Informacje ogólne	2
Wkręty	3
Instrumentaria	4
Pozycja pacjenta	5
Technika operacyjna	6

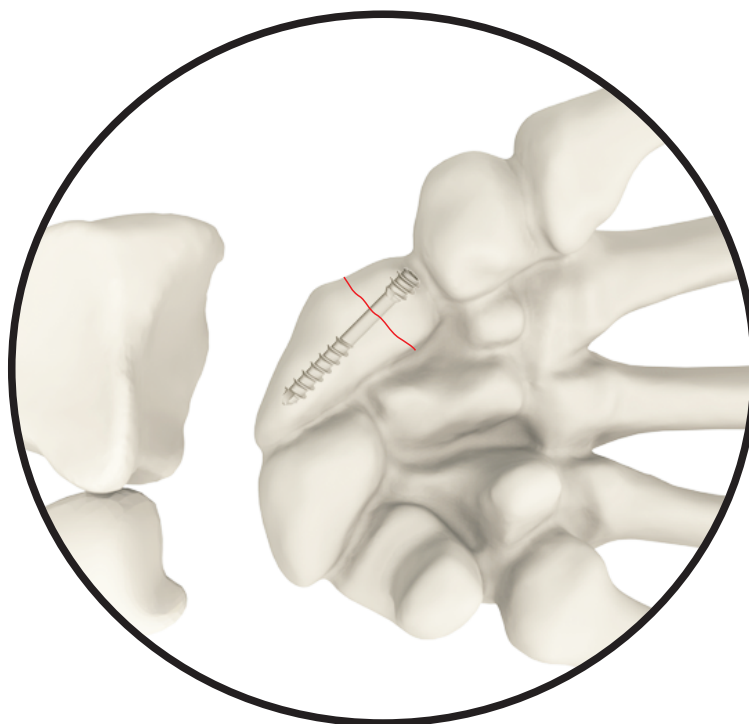
Korzyści wynikające z zastosowania wewnętrznej stabilizacji złamań to między innymi: przyspieszone gojenie kości oraz możliwość wcześniejszego rozpoczęcia uruchamiania i rehabilitacji pacjenta. Wiąże się to również z uniknięciem komplikacji wynikających z założenia gipsu takich jak: sztywność stawów, osteoporoza, zanik mięśni.

Decyzja o przeprowadzeniu wewnętrznej stabilizacji złamań kości łódeczkowatej zależy od :

- typu i rodzaju złamania;
- ogólnej kondycji pacjenta;
- umiejętności i doświadczenia chirurga;

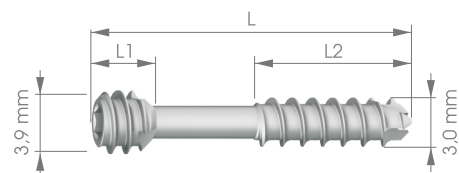
Rodzaje złamań kości łódeczkowatej:

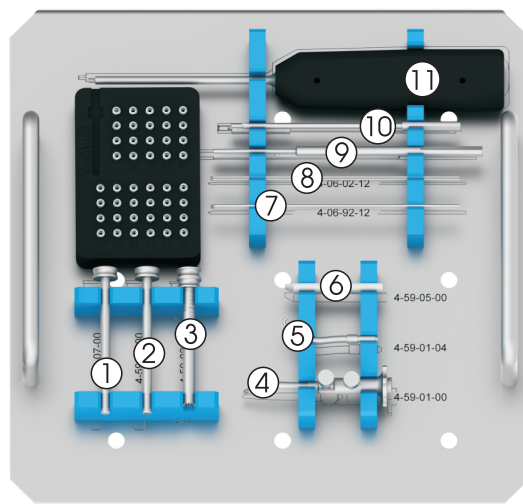
- złamanie guzka kości łódeczkowatej;
- złamanie talii kości łódeczkowatej;
- złamanie bieguna bliższego kości łódeczkowatej;



Wkręt kompresyjny kaniulowany

L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Nr kat.
12	3,5	4	4-01-74-12
14	3,5	6	4-01-74-14
16	3,5	8	4-01-74-16
18	4	9	4-01-74-18
20	4	10	4-01-74-20
22	4	11	4-01-74-22
24	4	12	4-01-74-24
26	4	13	4-01-74-26
28	4	14	4-01-74-28
30	4	15	4-01-74-30

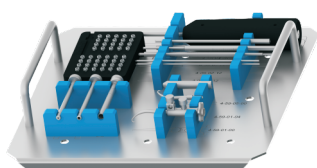




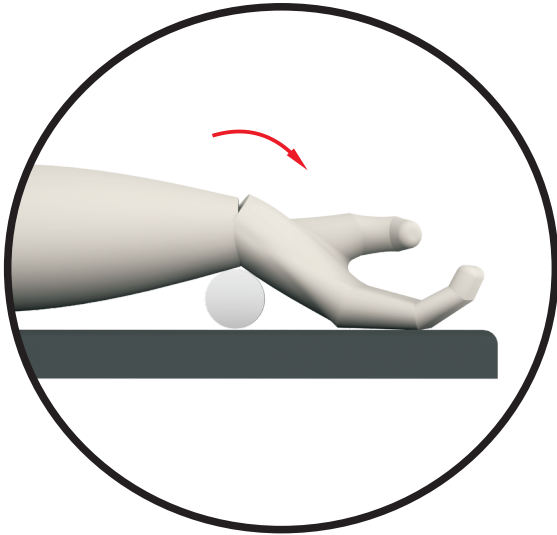
Instrumentarium do wkrętów kompresyjnych: 4-59-00-00

1. Tuleja \varnothing 1,2	x 1 szt.	4-59-07-00
2. Tuleja wiertarska \varnothing 2,8	x 1 szt.	4-59-06-00
3. Tuleja osłonowo-wiertarska	x 1 szt.	4-59-02-00
4. Zespół celowniczy	x 1 szt.	4-59-01-00
5. Hak	x 1 szt.	4-59-01-04
6. Miarka długości wkręta	x 1 szt.	4-59-05-00
7. Kirschner \varnothing 1,5	x 2 szt.	4-06-92-12
8. Kirschner \varnothing 1,0	x 4 szt.	4-06-02-12
9. Wiertło trepanacyjne \varnothing 2,2	x 2 szt.	4-59-03-22
10. Wiertło trepanacyjne \varnothing 2,8	x 2 szt.	4-59-04-28
11. Wkrętak kaniulowany s2 x 1,2mm	x 1 szt.	4-59-08-00

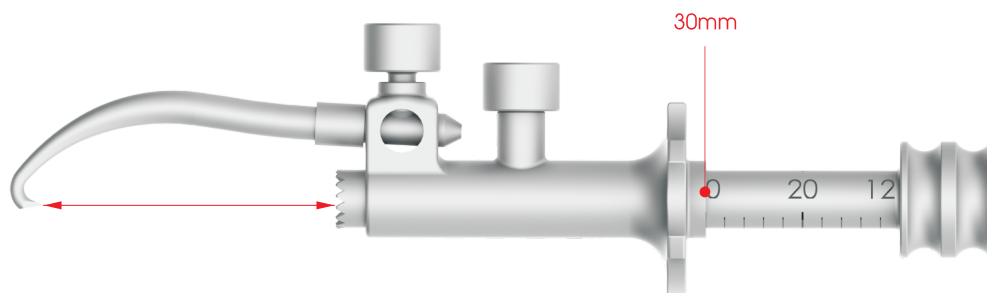
Kontener: 4-99-99-150



Operacja powinna odbywać się przy użyciu stołu operacyjnego przystosowanego do chirurgii ręki. Podejście od strony dłoniowej umożliwia precyzyjne wprowadzenie wkręta kompresyjnego w kość łódeczkowatą i jest dogodne dla każdego typu złamań. Niezbędna jest ciągła kontrola RTG.

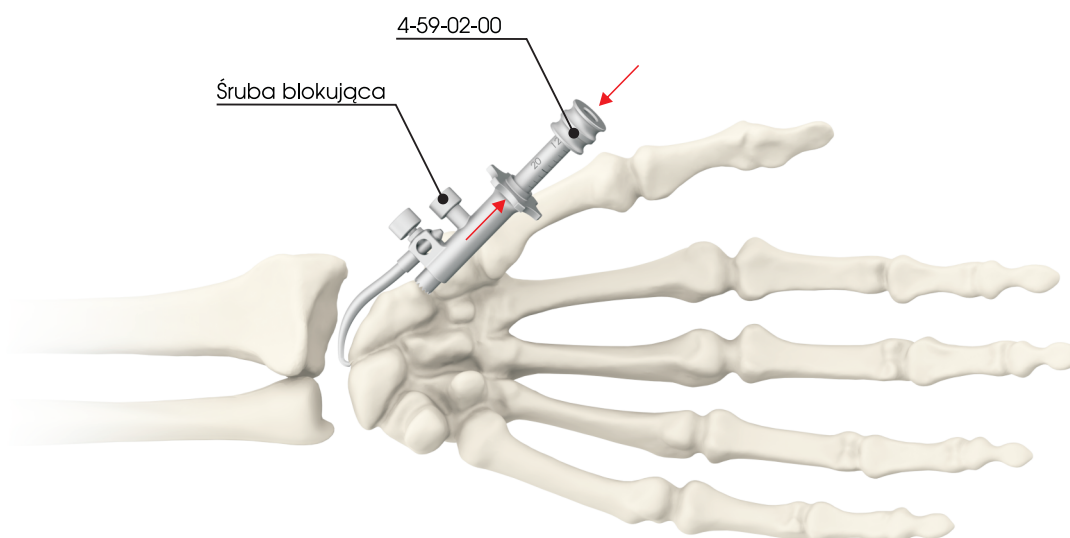


Przed rozpoczęciem zabiegu należy sprawdzić poprawność wskazań tulei osłonowo-wiertarskiej (4-59-02-00), będącej elementem zespołu celowniczego (4-59-01-00). W tym celu należy ustawić tuleję tak, aby wskazywała 30 mm i zmierzyć odległość pomiędzy jej końcem, a ostrzem haka.

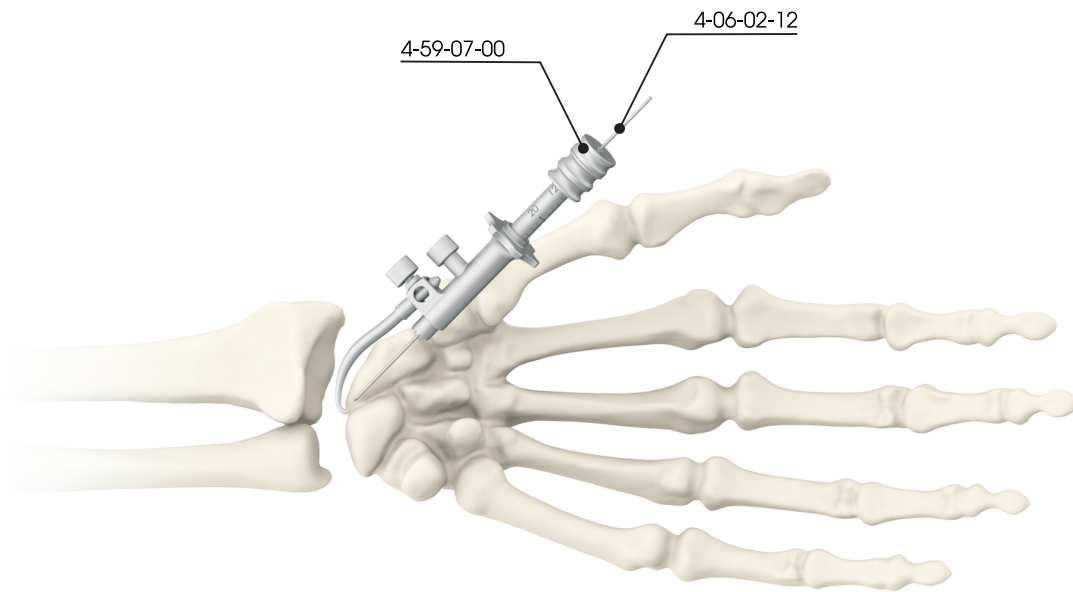


Zespół celowniczy: 4-59-01-00

1. Wykonać kompresję odłamów tuleją osłonowo-wiertarską (4-59-02-00). Zablokować tuleję śrubą blokującą.

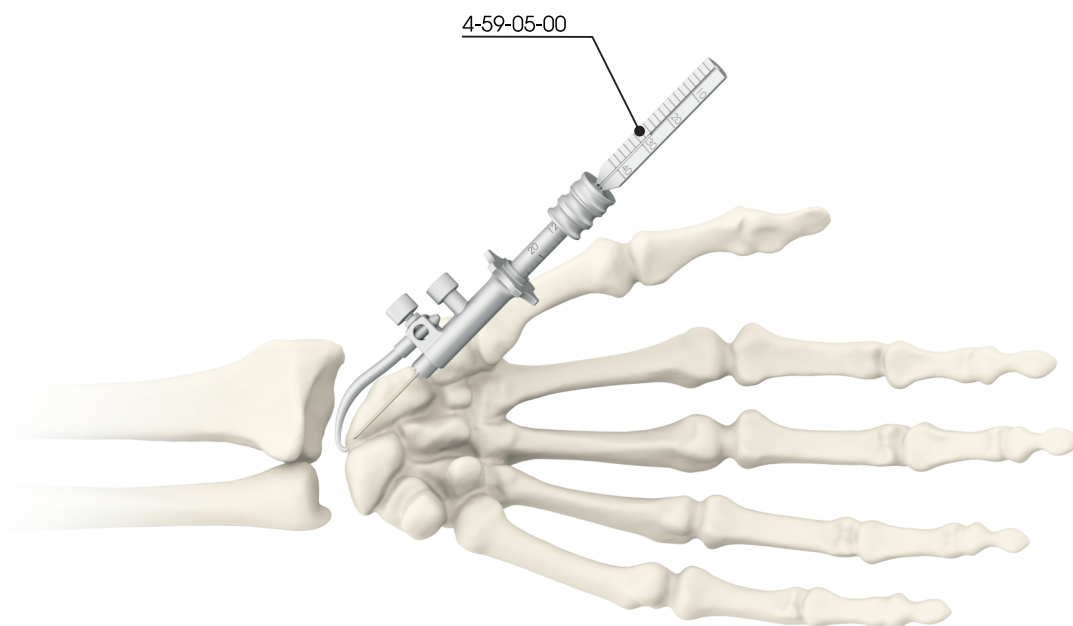


2. W tulei osłonowo-wiertarskiej (4-59-02-00) umieścić tuleję prowadzącą drut Kirschnera $\varnothing 1,2$ (4-59-07-00), następnie pod kontrolą RTG wprowadzić drut Kirschnera $\varnothing 1,0$ (4-06-02-12).

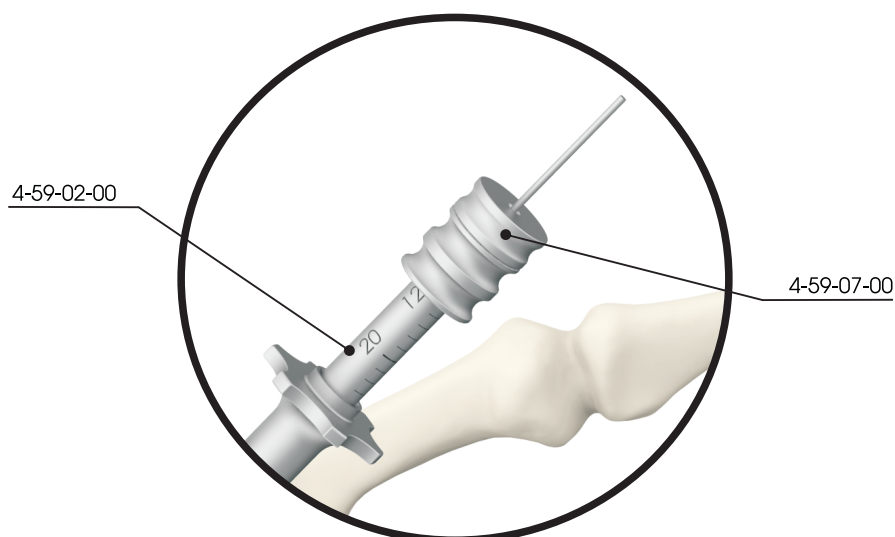


W celu zapobiegnięcia rotacji odcłamów względem siebie, należy wprowadzić drugi drut Kirschnera $\varnothing 1,5$ (4-06-92-12), równoległe do Kirschnera $\varnothing 1,0$ (4-06-02-12).

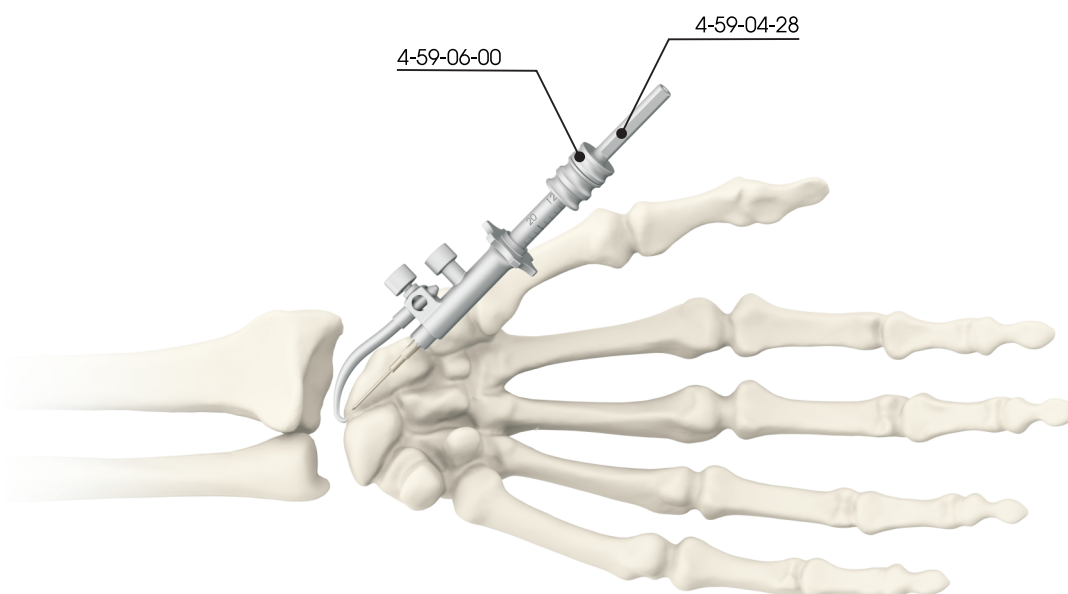
3. Użyć miarki (4-59-05-00) wskazującej długość potrzebnego wkręta.



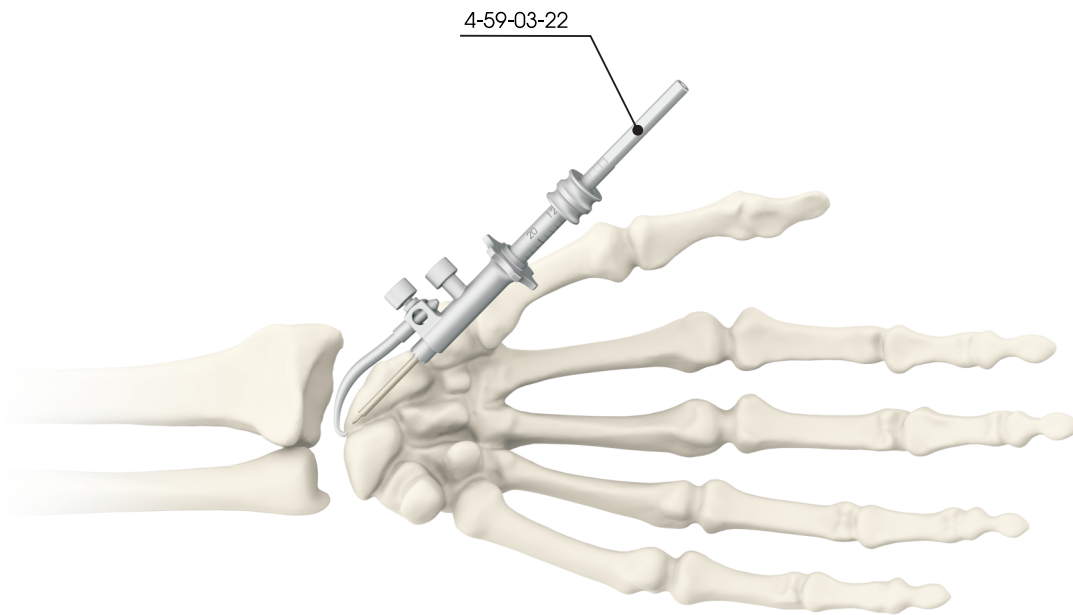
Opcjonalnie w celu sprawdzenia poprawności doboru długości wkręta w punkcie 3, odczytać wartość z miarki na tulei osłonowo-wiertarskiej (4-59-02-00). Wskazuje ona maksymalną długość wkręta, który może być użyty w danym przypadku. Długość należy dobrać w taki sposób, aby część gwintowana wkręta przekroczyła linię złamania.



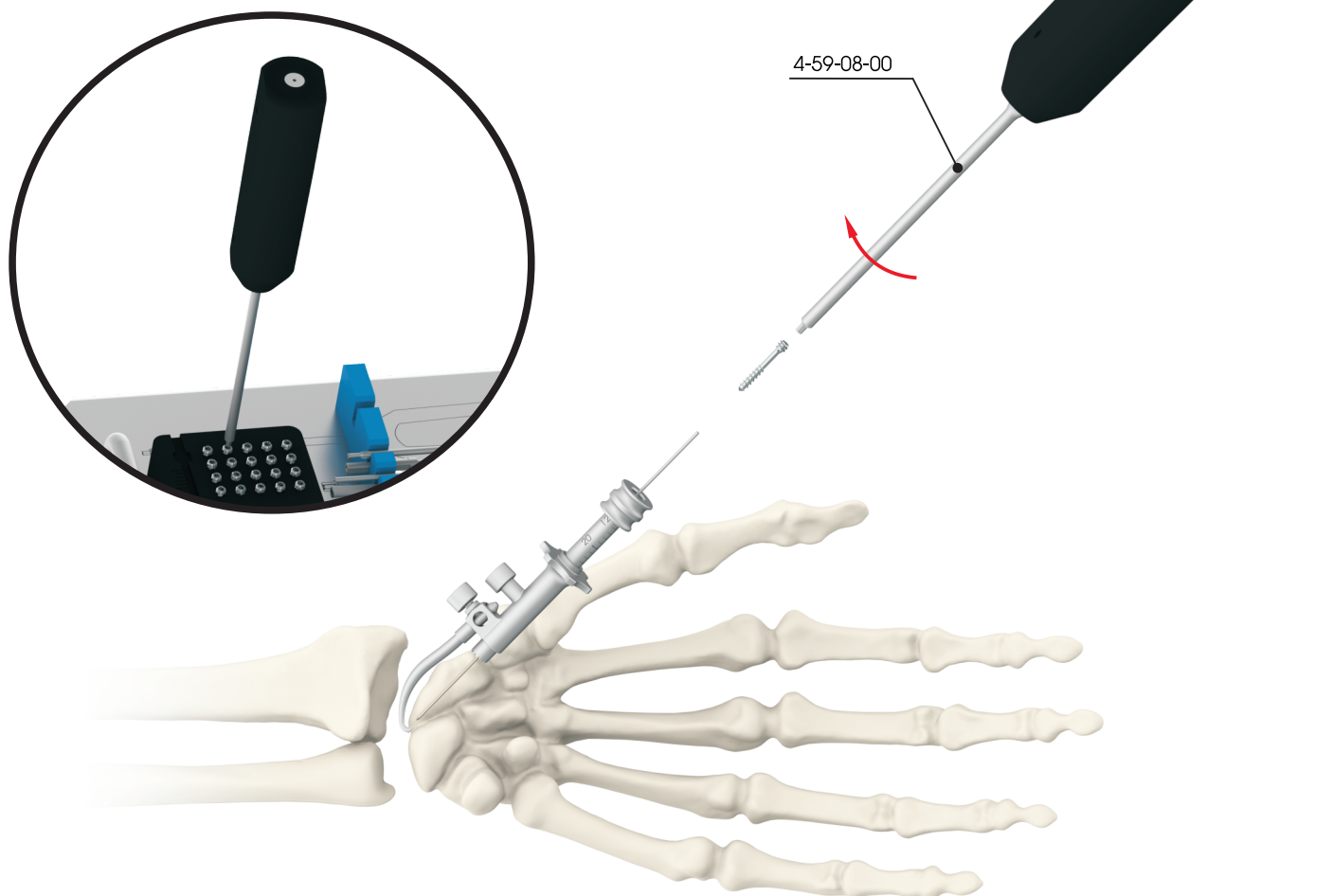
5. Wprowadzić tuleję wiertarską \varnothing 2,8 (4-59-06-00). Nawiercić otwór pod głowę wkręta używając wiertła \varnothing 2,8 (4-59-04-28). Wiercić do oporu.



6. Usunąć tuleję wiertarską \varnothing 2,8 (4-59-06-00). Nawiercić otwór używając wiertła \varnothing 2,2 (4-59-03-22), na głębokość odpowiadającą dobranej długości wkręta, pod ciągłą kontrolą RTG.



7. Wkręcić odpowiednio dobrany wkręt używając wkrętaka (4-59-08-00). Sprawdzić poprawność posadowienia wkręta przy pomocy RTG.



ADRES DO KORESPONDENCJI / CORRESPONDENCE ADDRESS

MEDGAL Sp. z o.o.
15-122 Białystok, ul. Wąska 59
Polska / Poland

ZAKŁAD PRODUKCYJNY / FACTORY

16-001 Księżyno k/Białegostoku, ul. Niewodnicka 26A

DZIAŁ MARKETINGU I SPRZEDAŻY / MARKETING & SALES DEPARTMENT

Tel.: +48 85 6632-999

CENTRALA / MAIN OFFICE

Tel.: +48 85 6632-344
Fax: +48 85 6632-622

E-mail: bj@medgal.com.pl